

記号 SYM	訂正理由 DESCRIPTION	担当 SIGN	年月日 DATE
1	電動機動力に余裕を持たせる為。	藤原	2002.03.18
2	記号「3」の材質「PTFE」及び「12c」平座金追記 記号「9・10・11・12a・12b・15」の部品名称を変更	岡田	2017.10.03

仕 様						
御注文機種						
型 式	KVS-1008	KVS-1013	KVS-1035			
タンク容量	Litre					
攪拌液名称						
取付フランジ	JIS 10K 65A					
電 動 機	0.1kW 単相 100V (50/60Hz)					
回 転 数	188/225r/min	115/138r/min	43/51r/min			
接液部材質	SUS304					
パドル	45° 2枚パドル 2段					
周 波 数	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
パドル径D	250	230	300		400	
塗 装 色	S型 ニューアルコン グリーン#11170 (マンセル近似値7.5GY6/4)					
概算重量	13 kg		13 kg		13.5 kg	
台 数	台		台		台	

御 客 先

15	—————	十字穴付きなべ小ねじ	M5x10L	2	SUS304	
14	—————	カバー (2), ボディ		1	SUS304	
12c	—————	平座金	M8用	4	SUS304	
12b	—————	ばね座金	M8用	4	SUS304	
12a	—————	六角穴付きボルト	M8x25L	4	SUS304	
11	—————	六角ナット	M6	3	SUS304	
10	—————	六角ボルト	M6x20L	2	SUS304	
9	—————	六角穴付き止めねじ	M6x15L	2	SUS304	
8	—————	パドル		2	SUS304	
7	—————	シャフト, ミキサー		1	SUS304	
6	—————	サイクロギヤーマータ	0.1kW	1	(屋 内)	住友重機工業
5	—————	スペーサ		(1)	CRゴム	
4	—————	プレート, フランジ		1	PVC	
3	—————	ソリッドスリーブベアリング ARF3235LD		1	PTFE	NTN
2	—————	シャフト, カップリング		1	SUS304	
1	—————	ボディ (D)		1	AC2B	

記号 SYM	部品番号 PART No.	部品名称 PART NAME	寸 法 SIZE	個数 QTY	材 料 MATERIAL	質 量 MASS	備 考 REMARK
		熱処理 HEAT TREATMENT	作成 DATE 2000. 4. 19	R 度 SCALE FREE	名 称 ミキサー組立図		
		承認 APP 岡本	検図 CHK 藤原	作成 DWG 岡田	型 式 KVS-1008/1013/1035		
		エシオシエ工機株式会社			図面番号 KVS-530056-2		

